

L

智能设备内接

C

C=标准系列

A

PIN数规格

A=1PIN
B=2PIN
C=3PIN

/r

极性颜色

/r:正极红色
/b:负极黑色
/o:相线橙色

30

主杆规格

30=3MM
40=4MM
50=5MM
60=6MM

PB

结构

PB=板立式(180°)
PW=板卧式(90°)

-F

公母端

-F=母端
-M=公端

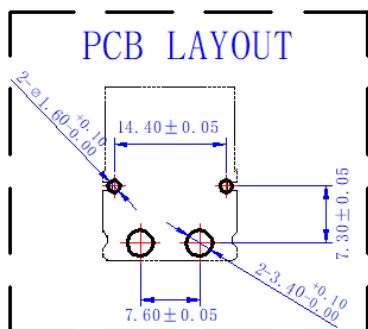
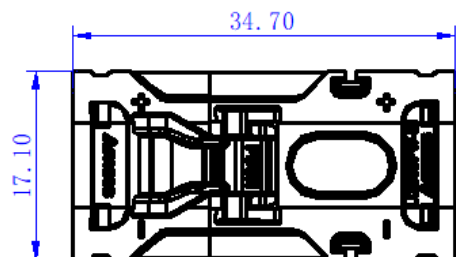
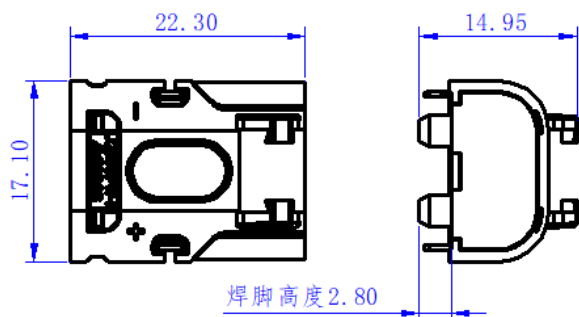
一、产品型号：LCB30PW-M

产品型号	产品名称	产品图
LCB30PW-M	LCB30PW-M, 板卧式、 双 Pin、橙色塑壳	

二、产品应用说明

LCB30PW 作为双 Pin LC30 连接器系列中板卧式连接器，
主要运用于非甩线式控制器与电池、与电机之间连接的锂电
产品。

三、产品堆叠图



四、技术参数

电气特性	
额定电流	35A MAX (12AWG 0.08mm/4.0mm ² 0.31mm Δ ≤40K) 25A MAX (14AWG 0.08mm/2.5mm ² 0.26mm Δ ≤40K)
耐电压	600V DC
绝缘电阻	≥2000M Ω
接触电阻	≤0.6m Ω
机械特性	
使用寿命	50 次
成品插入力	≤5.0kgf
成品拉脱力（带卡扣）	≥8.0kg
盐雾（主铜件）	48h
（辅助焊脚）	12h
连接方式	焊接
耐环境性	
工作温度	-40℃ to 120℃
阻燃等级	UL94 V-0（壁厚 0.8mm）
灼热丝等级	GWFI 850℃（壁厚 0.8mm）
环保要求	RoHS2.0
材 质	
外壳体	PBT GF30, 颜色：橙
主铜件	紫铜，电镀：镀银

五、焊接工艺参数

焊接工艺		焊接参数
波峰焊接	上温区预热终止温度	160° C
	下温区预热终止温度	210° C
	下温区温度	240° C ~ 270° C
	焊接时长	3~ 6s

*以客户实际调试为准

六、运输和贮存

- 产品应贮存在清洁、干燥的环境下，库房周边不存在酸、碱或其他腐蚀性气体。
- 产品存储温度为-10℃~40℃，相对湿度≤80%。
- 产品镀银件应避光、封口密封贮存，严禁长时间空气暴露或与硫化物接触，杜绝裸手触摸。
- 产品可适用于常规交通工具运输，运输中应避免碰撞、剧烈振动、雨雪淋袭、水浸等。



在使用时，请勿超出额
定的电流和电压



请确认使用环境



请小心使用



请勿在向连接器施加
外力的状态下使用

编制：

审核：

品质：

批准：