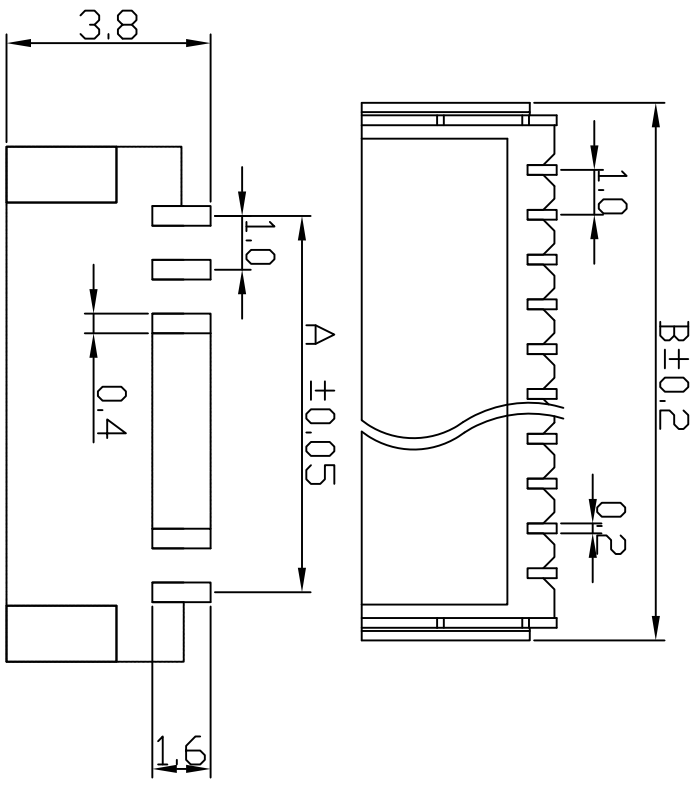
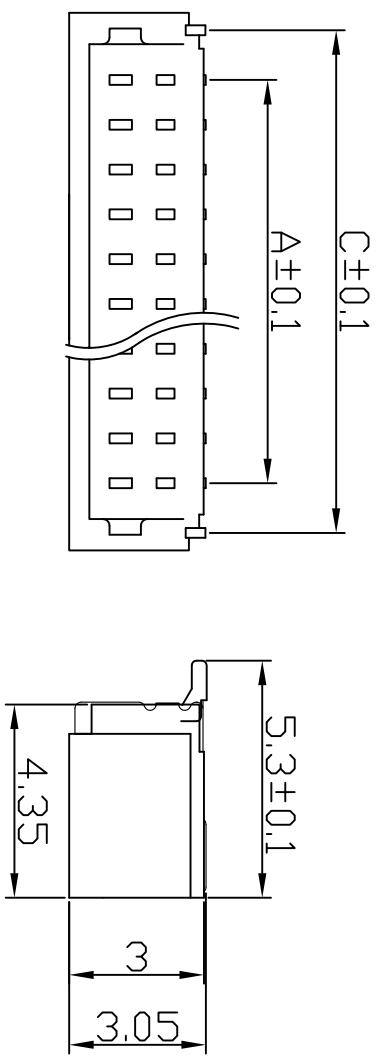


版本	日期	变更内容	变更单号	变更者
1.0	13.8.5	原始版本		

20	19.0	22.0	21.3
19	18.0	21.0	20.3
18	17.0	20.0	19.3
17	16.0	19.0	18.3
16	15.0	18.0	17.3
15	14.0	17.0	16.3
14	13.0	16.0	15.3
13	12.0	15.0	14.3
12	11.0	14.0	13.3
11	10.0	13.0	12.3
10	9.0	12.0	11.3
9	8.0	11.0	10.3
8	7.0	10.0	9.3
7	6.0	9.0	8.3
6	5.0	8.0	7.3
5	4.0	7.0	6.3
4	3.0	6.0	5.3
3	2.0	5.0	4.3
2	1.0	4.0	3.3
Poles	A	B	C



P.C.B LAYOUT REF

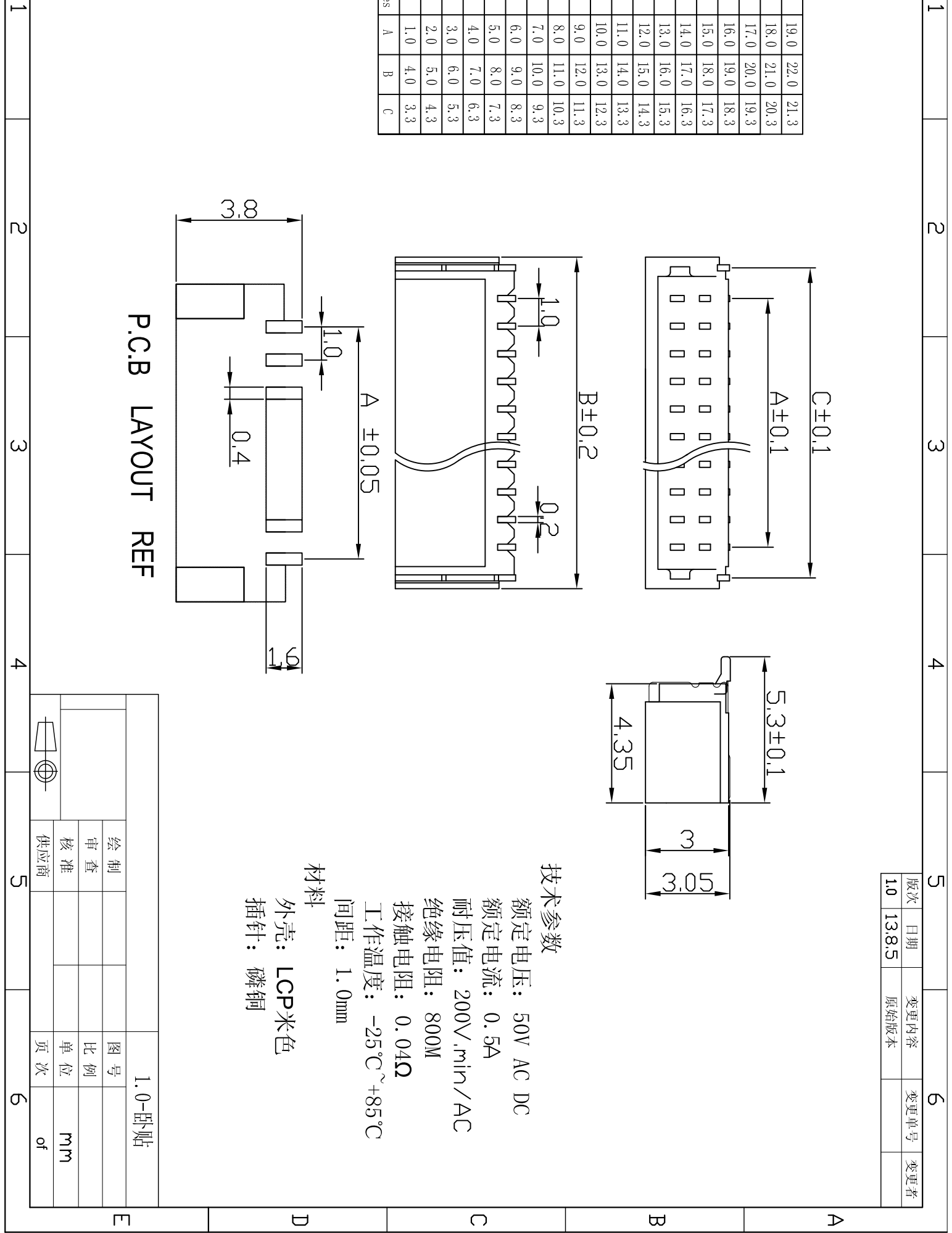
技术参数

额定电压: 50V AC DC  
 额定电流: 0.5A  
 耐压值: 200V.min/AC  
 绝缘电阻: 800M  
 接触电阻: 0.04Ω  
 工作温度: -25°C~+85°C  
 间距: 1.0mm

材料

外壳: LCP米色  
 插针: 磷铜

1.0-卧贴		图号	
绘制		比例	
审核		单位	mm
核准		页次	of
供应商			



## 1. 适用范围

适用于 **1.0mm** 间距的连接器

## 2. 产品名称

2.1 名称:**1.0mm** 间距连接器

## 3. 产品形状、结构尺寸、材料及表面处理

3. 1 成品图(见附件)

3. 2 材料及表面处理

部件名称	材料	表面处理	备注
接触件	磷铜 C5191R-EH	表面镀 Ni $\geq 50\mu''$ WSn $\geq 100\mu''$	
固定件	磷铜 C5191R-EH	表面镀 Ni $\geq 50\mu''$ WSn $\geq 100\mu''$	
塑胶本体	热塑性塑料(LCP)	颜色: 本色、米色 UL94V-0	

## 4、技术参数

极数: 2~20

额定电压: 50V AC,DC

额定电流: 0.5A

温度范围:  $-25^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$

耐压: 200V/min AC

接触电阻:  $\leq 0.04\Omega$

绝缘电阻:  $\geq 800\text{M}\Omega$

## 5、性能

序号	试验项目	要 求	实验条件及方法
1	5. 1 外观	连接器表面清洁，无锈蚀、氧化、毛刺、裂纹、缺芯、变形及其它机械损伤、标志清晰	目测检查
2	5.2 端子保持力	端子与基座间的配合保持力为 3N/PCS	以 25mm/min 的速度垂直拔出端子
3	5.3 接触电阻	初次 $\leq 0.03\Omega$ 环境性能试验后 $\leq 0.04\Omega$	测试电流:1a 测试电压:40mV 以下
4	5.4 绝缘电阻	$\geq 800M\Omega$	在相邻两端子之间加电 200V DC,保持 1 分钟
5	5.5 耐电压	在规定的时间内无击穿、闪烁或电弧	在相邻两端子之间加电压 200V AC,保持 1 分钟
6	5. 6 温度急变	无影响连接器正常使用的损伤，接触电阻 $\leq 0.04\Omega$ ：	连接器在插合状态下进行测试： $-45^{\circ}\text{C}\sim+105^{\circ}\text{C}$ ，每 3 分钟转换 1 次，循环 5 次
7	5. 7 耐高温	无影响连接器正常使用的损伤	连接器在插合状态下进行测试：温度 $105\pm 2^{\circ}\text{C}$ 状态下暴露 96 小时
8	5. 8 耐低温	无影响连接器正常使用的损伤	连接器在插合状态下进行测试：温度 $-45\pm 2^{\circ}\text{C}$ 状态下暴露 96 小时

9	5. 9 恒定湿热	接触电阻：≤0.04Ω 绝缘电阻：≥20MΩ	连接器在插合状态下进行测试：温度 40℃，相对湿度为 90%-95%状态下暴露 96 小时
10	5. 10 盐雾	接触电阻：≤0.04Ω： 外观：不露出底金属、无严重锈蚀	连接器在插合状态下进行测试：温度 35±2℃，浓度 5%暴露 48 小时
11	5. 11 可焊性	焊接端应容易被熔融焊料润湿,沾锡面积应占侵入面积的 90%以上	温度：250±5℃ 时间：3±0.5S
12	5.12 耐焊接热	连接器不严重变形、不起泡、损伤、机械性能无影响	温度：250±5℃ 时间：8±0.5S
13	5.13 燃烧性	连接器的绝缘材料应符合 UL94V-0 级要求	垂直燃烧试验法

## 6. 包装、运输、储存

### 6. 1 包装

产品内包装为管包装，外包装为纸箱产品在箱内密封，无晃动。

### 6. 2 运输

允许用任何方式运输，但需避免雨、雪直淋以及机械损伤。

### 6. 3 储存

6. 3. 1 包装完毕的连接器应在环境温度为-10℃±40℃，相对湿度不大于

80% ，周围空气中没有酸性、碱性及其它腐蚀性气体的库房中储存。

6. 3. 2 储存期为 6 个月，超过 6 个月需重新检验。